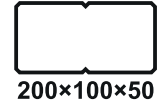
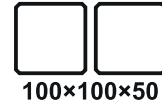


1. Изделие предназначено для распила на два элемента, но допускается его раскол вместо распила. В этом случае производитель не несёт ответственность за геометрию раскола и сопутствующие повреждения материала.
2. Укладка клинкерной брусчатки ведётся со швом не менее 3мм.

Изделие под распил



Готовое изделие



Распил клинкера



1 Подготовка и меры безопасности

Средства индивидуальной защиты:

Защитные очки или прозрачный щиток для лица.

Плотные перчатки (края сколов очень острые).

Респиратор от каменной пыли (при резке).

Защитные наушники (при работе с электроинструментом).

2 Для раскола: молоток каменщика, зубило по камню

Раскол кирпича (создание фактурного края)

Этот метод подходит, когда не нужна идеальная ровность среза, например, для краёв клумбы, создания ломаного рисунка и если планируется широкий шов.

Положите кирпич на устойчивое основание, подложите под кирпич пару строительных перчаток.

Нанесите уверенный, сильный удар молотком. Обычно кирпич раскалывается сразу.

Если нет – повторите удар.

3 Для распила: точная резка по насечке

Точная резка по насечке (получение идеально ровных половинок 100x100x50 мм)

Производитель наносит насечку специально для облегчения этого процесса.

Для точной резки по насечке: Болгарка (УШМ) диаметром 115-125 мм или стационарный циркулярный станок с алмазным диском по камню. Диск должен быть предназначен для сухой резки.

Разметка: Карандаш, угольник, плотницкий угольник или шаблон.

Рабочее место: Ровная, устойчивая поверхность (верстак). Закрепите кирпич, чтобы он не двигался.

Резка болгаркой (УШМ):

Наденьте все СИЗ! Жёстко закрепите кирпич. Включите инструмент и дайте диску набрать полные обороты. Аккуратно, без сильного давления, ведите диск строго по линии насечки. Не старайтесь прорезать кирпич насквозь за один проход.

Резка на станке:

Отрегулируйте глубину пропила так, чтобы она была чуть меньше половины высоты кирпича (например, 20-25 мм). Сделайте пропил с одной стороны по насечке. Переверните кирпич и сделайте второй пропил с обратной стороны.

4 Финишная обработка среза:

После резки или раскола край может быть очень острым.

Аккуратно «притупите» фаску (снимите острый угол) тем же алмазным диском, точильным бруском.